

**CONSEJO REGIONAL DE USUARIOS DE OSITRAN - AREQUIPA**

**Periodo 2015 - 2017**

<b>N°</b>	<b>MIEMBRO</b>	<b>INSTITUCIÓN</b>	<b>CARGO</b>
1	<b>Julio Cáceres Arce</b>	Cámara de Comercio e Industria de Arequipa	Representante
2	<b>Federico Jorge Cárdenas Quiróz</b>	Asociación de Defensa de los Derechos del Consumidor - San Francisco	Representante
3	<b>Sergio Modesto Salas Valverde</b>	Colegio de Ingenieros de Arequipa	Representante
4	<b>Wilfredo Escalante Alcócer</b>	Universidad Autónoma San Francisco	Representante
5	<b>Andrea Sánchez Cárdenas</b>	Asociación Despertar en Defensa del Ambiente	Representante